



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L12524

# 检测报告

样品名称：集成电路

型号规格：NCT7362Y

器件品牌：NUVOTON

委托单位：

深圳市创芯在线检测服务有限公司

2025 年 12 月 01 日



## 检 测 报 告

公司：

地址：

样品名称：集成电路

型号：NCT7362Y

器件品牌：NUVOTON

批次代码：1940

器件封装：QFN

样品数量：4 片

检测数量：4 片

收样日期：2025/11/28

测试日期：2025/11/28/16:00 - 2025/12/01/15:00

报告专用章

检 测 \_\_\_\_\_

审 核 \_\_\_\_\_

批 准 \_\_\_\_\_

## 测试项目及结论

| 结果分析  |        |                 | 结论  |
|---|--------|-----------------|-----|
| 根据委托方要求，对所送4片样品进行了可焊性测试共1项检验。未检验到标准缺陷。      |        |                 | N/A |
| 测试项目  | 总数量（片） | 检测标准            | 结果  |
| <input checked="" type="checkbox"/> 文件与包装检查 | 4      | N/A             | ✓   |
| <input type="checkbox"/> 外观检测               | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 丙酮测试               | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> X-ray检测            | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> XRF检测              | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 电特性测试              | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 编程烧录               | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 关键功能测试             | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> SAT检测              | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 热化学测试              | N/A    | N/A             | N/A |
| <input checked="" type="checkbox"/> 可焊性测试   | 1      | J-STD-002E-2017 | ✓   |
| <input type="checkbox"/> 回流焊测试              | N/A    | N/A             | N/A |
| <input type="checkbox"/> 开盖测试               | N/A    | N/A             | N/A |

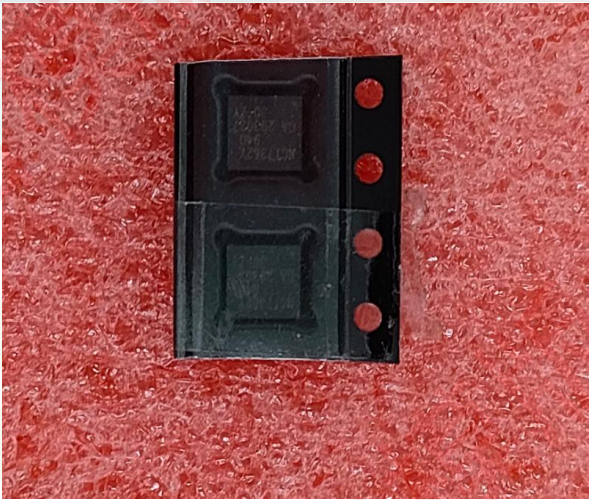
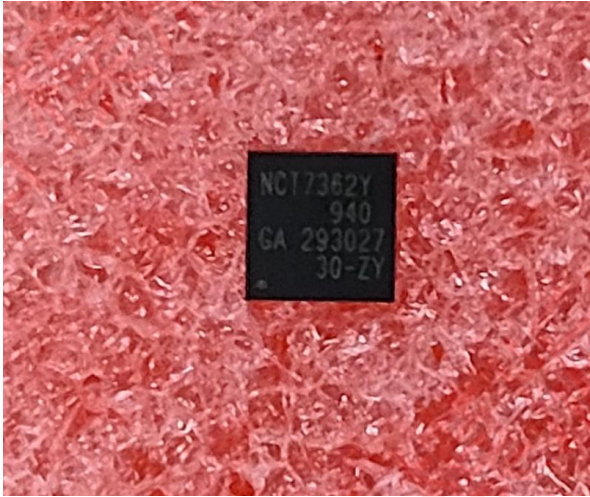
结果状态： ✓ 可接受 ✗ 不可接受 ● 可疑的 N/A 未测试&不适用



测试设备

| 设备名称                     | 编号          | 型号      | 校准有效期至     |
|--------------------------|-------------|---------|------------|
| 光学显微镜                    | TC-S-WG-007 | SEZ-260 | 2026/07/07 |
| 锡炉                       | TC-S-HX-005 | 100-15S | 2026/07/07 |
| 检测依据 《NUVOTON NCT7362Y》： |             |         |            |
| 未找到规格书                   |             |         |            |

1. 文件与包装检查：

|             |   |          |  |
|-------------|---|----------|--|
| 外箱数量        | N/A   | 外箱尺寸（cm） | N/A  |
| 内箱数量        | N/A   | 内箱尺寸（cm） | N/A  |
| 总重量         | 4.7 g   | 批次代码     | 1940   |
| 产地          | N/A   | 批号       | N/A  |
| 来料数量        | 4片  | 采样数量     | 4片   |
| 防潮保护        | N/A   | ESD保护    | 存在   |
| 样品编号(批次+序号) | 1940-#1-#4  |          |  |
| 来料图片-1      |   | 来料图片-2   |  |
| 来料图片-3      |  | 来料图片-4   |  |

## 2. 可焊性测试：

依据标准：**J-STD-002E-2017**

环境温度：25±3 °C 相对湿度：45%~65% RH

客户提供制造商为 **NUVOTON** 型号 **NCT7362Y** 的 4 片用于分析，1 片样品进行可焊性测试。详情如下：

1 片样品使用浸渍法和外观法进行可焊性测试，引脚测试端被新的焊料层覆盖面积超过 95%，裸露的焊盘被新的焊料层覆盖面积超过 80%。1 片样品可焊性测试通过。

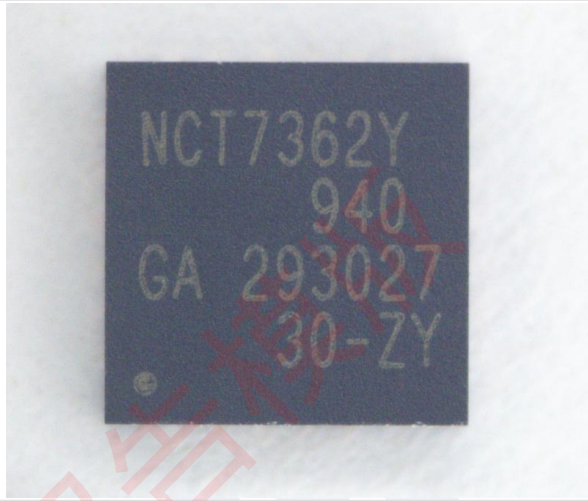
| 测试条件    |                       |         |        |
|---------|-----------------------|---------|--------|
| 浸锡时间    | 5 s                   | 助焊剂浸入时间 | 5 s    |
| 助焊剂浸入角度 | 45 °                  | 熔锡炉温度   | 245 °C |
| 焊锡材料    | Sn96.5%,Ag3.0%,Cu0.5% | 焊接方式    | 浸渍与观察  |

锡炉温度

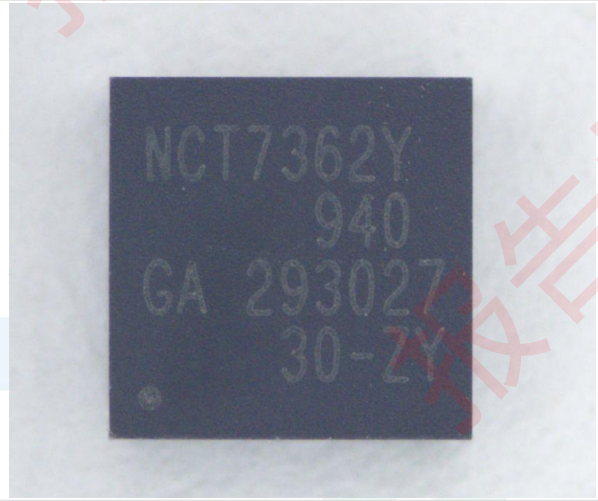




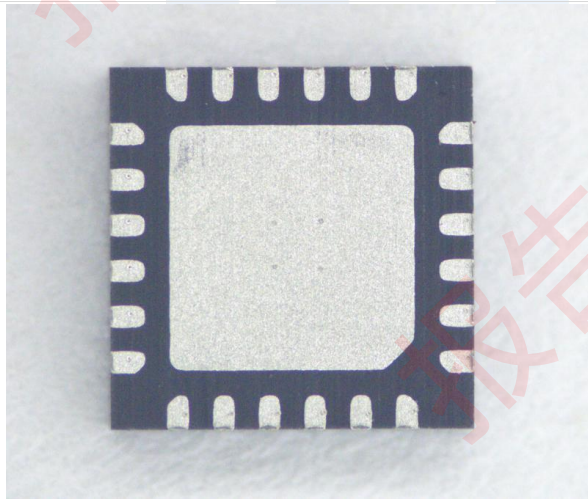
测前正面视图



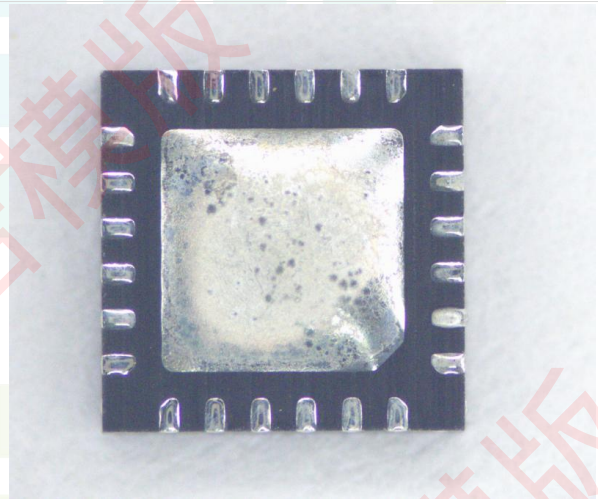
测后正面视图



测前背面视图



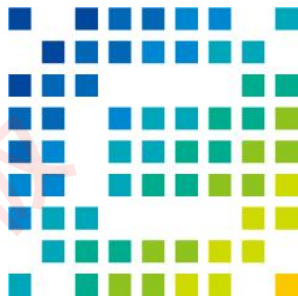
测后背面视图



-报告结束-

## 声 明

1. 检测报告无“公司报告章”及“骑缝章”无效。
2. 复制检测报告未重新加盖“公司报告章”及“骑缝章”无效。
3. 检测报告中无检测、审核、批准人签字视为无效。
4. 检测报告涂改、部分提供和部分复制无效。
5. 对检测报告若有异议，请于收到报告之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
6. 检测报告仅对收样检测结果负责，不对批量产品质量负责。
7. 加\*者为分包检测数据。
8. 报告加盖 CMA 标识，表示检测项目在资质认定范围内；未加盖 CMA 标识，表示部分/全部检测项目未在 CMA 资质认定范围内，结果仅供委托方内部使用。



CXO 实验室公众微信号

电话：0755-83762185

邮箱：engineer@iclabcn.com

网站：<https://www.iclabcn.com>

地址：深圳市龙岗区吉华街道水径社区吉华路393号英达丰工业园A栋2楼